

M641

Kugel- und Kalottenhonmaschine

- Minimale Umrichtzeit durch einfache Dialogprogrammierung
- Revolverkopf für 5 Honwerkzeuge
- Messeinheit für Innen- und Aussenmessung



Technische Daten

Werkstücke:

Kugeln bis \varnothing 64 mm
Kalotten bis \varnothing 64 mm
Spine-Produkte (Bandscheiben-Implantate)

Werkzeuge:

Revolverkopf für max. 5 Honwerkzeuge
Polieren mit Filz
Diamantsprayvorrichtung

Maschine:

Schwenkwinkel einstellbar über Parameter 0 - 72°

max. Werkzeugdrehzahl einstellbar über Parameter 5700 min⁻¹

max. Werkstückdrehzahl einstellbar über Parameter 2000 min⁻¹

Anpresskraft der Werkzeuge einzeln über Parameter einstellbar

Werkstückspannung pneumatisches Dreibackenfutter

Messeinheit Marposs Typ P7/MHIS für Innen- und Aussenmessung

Automatische Türen

Kühlmittelreinigung mit Turbo-Zentrifuge

Abmessung 1800 x 1700 x 1730 mm (Breite/Tiefe/Höhe)

Mit Kühlmittelanlage 2550 x 1700 x 1730 mm (Breite/Tiefe/Höhe)

Gewicht 1750 kg

CNC-Steuerung: Fanuc 320i-A mit Industrie-PC und Touchscreen

Programmierung Dialog / ISO
Programmspeicherung Datenbank

Optionen:

Werkstück-Aufnahme mit Spannzange

Werkstück-Aufnahme mit Hainbuch-Spannfutter

CNC-Querachse auf Werkzeugschlitten zur Bearbeitung von Stirnseite, Radiuseinlauf und Spine-Produkten

Lade- und Entladevorrichtung

15092009

M641

Machine à honer les sphères et les cavités articulaires

- Temps de rajustage minimal par simple programmation conversationnelle
- Tourelle revolver pour 5 outils à honer
- Unité de mesure pour mesurer l'intérieur et l'extérieur



Caractéristiques techniques

Pièces à usiner:

Sphères jusqu'à Ø 64 mm
Cupules jusqu'à Ø 64 mm
Produits Spine (implants disques intervertébraux)

Outils:

Tourelle revolver pour max. 5 outils à honer
Polissage avec feutre
Dispositif de spray diamant

Machine:

Angle de pivotement
ajustage par paramètres 0 - 72°
max. vitesse des outils
ajustage par paramètres 5700 tr/min
max. vitesse des pièces à usiner
ajustage par paramètres 2000 tr/min
Force de pression des outils
ajustage de chaque outil par paramètre
Système de serrage des pièces à usiner
mandrin à trois mors pneumatique

Unité de mesure:
Marposs type P7/MHIS
pour mesurer l'intérieur et l'extérieur

Porte automatique

Epuration du réfrigérant avec Turbo centrifuge

Dimensions 1800 x 1700 x 1730 mm
(largeur/profondeur/hauteur)
Avec unité d'arrosage 2550 x 1700 x 1730 mm
(largeur/profondeur/hauteur)

Poids 1750 kg

Commande CNC: Fanuc 320i-A
avec ordinateur industriel et écran tactile

Programmation conversationnelle / ISO
Sauvegarde des programmes base de données

Options:

Fixation porte-pièce avec pince de serrage

Fixation porte-pièce avec mandrin de serrage
Hainbuch

Axe transversal CNC sur coulisse outil pour
l'usinage de la face, rayon d'entrée et produits spine

Système de chargement/déchargement

15092009

M641

Honing machine for heads and inserts

- Very short resetting time by easy conversational programming
- Turret head for 5 honing tools
- Measuring unit for interior and exterior measuring



Technical characteristics

Workpieces:

Heads up to \varnothing 64 mm
Inserts up to \varnothing 64 mm
Spine products (invertebral disc implants)

Tools:

Turret head for max. 5 honing tools
Polishing with felt
Diamond spray device

Machine:

Swivel angle adjustable by parameters 0 - 72°

max. speed of tools adjustable by parameters 5700 rpm

max. speed of workpieces adjustable by parameters 2000 rpm

Pressure force of tools each tool is adjusted by parameters

Workpiece clamping system pneumatic three-jaw chuck

Measuring unit Marposs type P7/MHIS for interior and exterior measuring

Automatic door

Coolant purification with Turbo centrifuge

Dimensions 1800 x 1700 x 1730 mm (width/depth/height)

With cooling unit 2550 x 1700 x 1730 mm (width/depth/height)

Weight 1750 kg

CNC Control: Fanuc 320i-A with industrial PC and touch screen

Programming: dialogue / ISO
Program storage: data base

Options:

Workpiece holding with collet

Workpiece holder with Hainbuch chuck

Transversal axis CNC on tool slide to process front side, run-in radius and spine products

Loading and unloading device

15092009